



K

Fresa rotativa de cono de 90° de carburo de tungsteno para metal

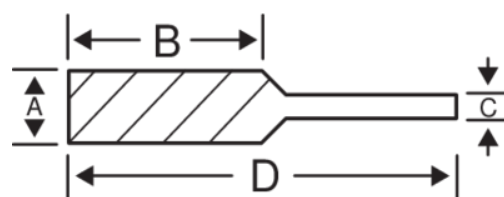


DETALLES DEL PRODUCTO





- Para desbastado de grandes superficies curvas y dentro de cañerías
- Corte de bordes especial adecuado para materiales blandos
- Para quitar rebabas o para completar un acabado en espacios reducidos
- Las áreas de aplicación incluyen: mecanizado del hierro fundido, acero fundido, acero al carbono, aleación de acero, acero inoxidable, acero templado, cobre y aluminio
- Bordes suaves en 45°
- DIN: KSK
- Fino: para materiales duros o ásperos donde se requiere de una superficie lisa y la extracción no requiere de mucho trabajo
- Medio: para mecanizado de materiales duros o ásperos en condiciones normales
- Grueso: particularmente adecuado para mecanizado de acero inoxidable, material blando o aleaciones ligeras
- Corte de aluminio: para el mecanizado del aluminio, se debe utilizar cera para evitar que salten virutas
- Extra grueso: romo
- Corte medio X: para materiales blandos y duros, produce virutas cortas y desafiladas, corta suavemente incluso a bajas velocidades
- Corte diamante: para termotratamientos y aleaciones de acero resistentes, excelente acabado con mínimas fuerzas axiales
- Corte final: las limas cilíndricas (A) y las limas cónicas invertidas (N) pueden suministrarse con el corte final
- El número de dientes también está indicado además del tipo de corte para cada lima rotativa
- Inventario estándar: X = sí
- Herramienta indispensable utilizado en un gran número de sectores industriales, que incluyen la industria aeronáutica, marítima, automóvil y química, etc.

Follow the Fish!





ATRIBUTOS DE PRODUCTO

Producto	A	B	C	D				
K1210M06	12,7 mm	6,3 mm	6 mm	55 mm	Medium	24	x	25 g
K1612M06	16 mm	8 mm	6 mm	57 mm	Medium	28	x	39 g

