



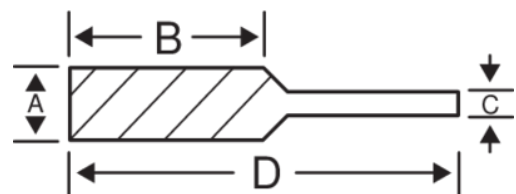
### A1625C06

16 x 25 mm cylindrisk roterande fil  
av hårdmetall för metall, grov, 18  
tänder per tum, 6 mm



## PRODUKTINFORMATION





- Kan användas för maskinbearbetning av gjutjärn, gjutstål, kolstål, stållegeringar, rostfritt stål, härdat stål, koppar och aluminium
- DIN: ZYA
- Typ av skär: F = Fin, M = Medelgrov, C = Grov
- X-Cut: för hårda och mjuka material, skapar korta och trubbiga spån, går jämnt även vid låga hastigheter
- Diamantskär: För värmebehandlade och kraftiga stållegeringar och epoxi, utmärkt finish med minimala axialkrafter
- Ändskär: runda filar (A) och filar med omvänd konform (N) kan levereras med ändskär
- Lagerstandard: X = ja
- Avgradning av kanter och plana ytor
- Ytterst praktiskt verktyg som används inom många olika branscher, bl.a. inom flyg-, frakt-, bil- och kemiindustrin.
- Används för avgradning av oregelbundet formade föremål eller avslutande ytbearbetning i trånga utrymmen
- Antalet tänder visas också utöver typen av snitt för varje roterande fil



Follow the Fish!



## PRODUKTATTRIBUT

Produkt	A	B	C	D				
<b>A1625C06</b>	16 mm	25 mm	6 mm	65 mm	C*	18		70 g

