



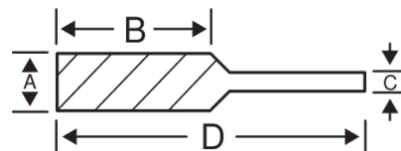
C1225C06X

12 x 25 mm cylindrisk roterande fil av hårdmetall med rundad topp för metall, grov X-cut, 16/8 tänder per tum, 6 mm



PRODUKTINFORMATION





- Kan användas för maskinbearbetning av gjutjärn, gjutstål, kolstål, stållegeringar, rostfritt stål, härdat stål, koppar och aluminium
- DIN: WRC
- Fin: För hårda och/eller krävande material när en hög ytfinhet är ett krav och avverkningsbehovet måttligt
- Medelgrov: För maskinbearbetning av hårda och/eller krävande material under normala förhållanden
- Grov: Särskilt lämplig för maskinbearbetning av rostfritt stål, mjuka material eller lätta legeringar
- Extra grov: Trubbig
- X-Cut: för hårda och mjuka material, skapar korta och trubbiga spån, går jämnt även vid låga hastigheter
- Diamantskär: För värmebehandlade och kraftiga stållegeringar och epoxi, utmärkt finish med minimala axialkrafter
- En fil med mindre diameter ger ett finare snitt än en med större diameter av samma klass, till exempel medelgrov
- Lagerstandard: X = ja
- Ytterst praktiskt verktyg som används inom många olika branscher, bl.a. inom flyg-, frakt-, bil- och kemiindustrin.
- Används för avgradning av oregelbundet formade föremål eller avslutande ytbearbetning i trånga utrymmen
- Antalet tänder visas också utöver typen av snitt för varje roterande fil
- Avgradning av föremål med rundade kanter och ytor



Follow the Fish!



PRODUKTATTRIBUT

Produkt	A	B	C	D				
C1225C06X	12 mm	25 mm	6 mm	65 mm	C X	16/8		50 g

Follow the Fish!

