



BH4G16

Hydrauliczny podnośnik butelkowy 16T



DANE PRODUKTÓW

- Spawana konstrukcja zapewnia lepszą wydajność i zapobiega wyciekom oleju
- Podstawa z kutej stali zapewnia dużą odporność na zużycie i uderzenia
- Śruba przedłużająca (N/D BH4G30 - BH4G50) umożliwia precyzyjną regulację wysokości
- Ząbkowana nakrętka zapewnia bezpieczne umocowanie
- Zawór bezpieczeństwa zapobiega nadmiernemu wysunięciu siłownika, co mogłoby spowodować uszkodzenie tłoka
- Nadaje się do pracy tylko w pozycji pionowej
- Warunki pracy: -20°C do 50°C
- Certyfikat CE wydany przez oficjalne niezależne stowarzyszenie dozoru technicznego.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Produkt							
BH4G16	16000 kg	230 mm	440 mm	156 mm	146 mm	249 mm	7,1 kg

Follow the Fish!

