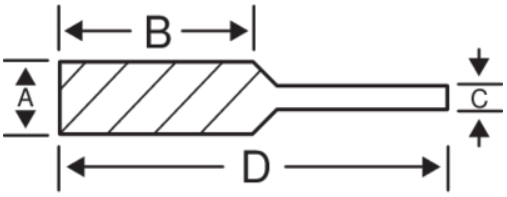


H1025M06

10 mm x 19 mm - Ø6 mm Limas rotativas en forma de llama de carburo de tungsteno para metal 21

DETALLES DEL PRODUCTO

- Para limado de grandes superficies curvas e interiores de tubos
- Filo de corte especial con una combinación de ventajas idóneas para materiales blandos
- Sus áreas de aplicación engloban el mecanizado de hierro fundido, acero fundido, acero al carbono, aleaciones de acero,acero inoxidable, acero templado, cobre y aluminio
- DIN: FLH
- Fino: para materiales duros o resistentes cuando se requiera un suave acabado superficial y la demanda de extracción de material sea modesta
- Medio: para mecanizado de materiales duros o resistentes en condiciones normales
- Basto: Especialmente aconsejado para mecanizado de acero inoxidable, materiales blandos o aleaciones ligeras
- Picado de aluminio: para mecanizado de aluminio; debe emplearse cera para evitar una acumulación de virutas
- Extrabasto: romo
- Picado X: para materiales duros y blandos, genera virutas pequeñas y romas y trabaja suavemente, incluso a velocidades de corte bajas
- Picado de diamante: para aceros con tratamiento térmico y aceros de aleaciones tenaces y epoxi; excelente acabado; fuerzas axiales mínimas
- Stock estándar: X = sí
- Herramienta indispensable, utilizada en un gran número de sectores industriales, incluidos la aviación, la marina, la industria de automoción, la industria química, etc.
- Utilizada para quitar rebabas de objetos irregulares o para realizar trabajos de acabado en un espacio reducido
- No solo se indica el tipo de picado para cada lima rotativa, sino también el número de dientes
- Para limado de grandes superficies curvas e interiores de tubos



ATRIBUTOS DE PRODUCTO

Producto	A	B	C	D	/C	g
H1025M06	10 mm	19 mm	6 mm	65 mm	21	30 g