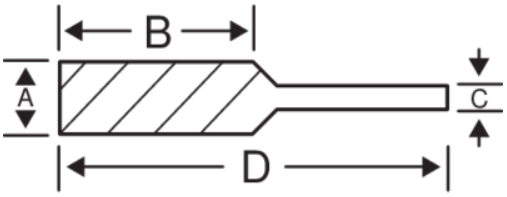


D0606M06X

6 mm x 4.7 mm - Ø6 mm Limas rotativas esféricas de carburo de tungsteno para metal corte doble 18/8

DETALLES DEL PRODUCTO

- Limado de soldaduras y agujeros para fabricar canales de aceite en lugares estrechos
- Sus áreas de aplicación engloban el mecanizado de hierro fundido, acero fundido, acero al carbono, aleaciones de acero,acero inoxidable, acero templado, cobre y aluminio
- DIN: KUD
- Fino: para materiales duros o resistentes cuando se requiera un suave acabado superficial y la demanda de extracción de material sea modesta
- Medio: para mecanizado de materiales duros o resistentes en condiciones normales
- Basto: Especialmente aconsejado para mecanizado de acero inoxidable, materiales blandos o aleaciones ligeras
- Extrabasto: romo
- Picado X: para materiales duros y blandos, genera virutas pequeñas y romas y trabaja suavemente, incluso a velocidades de corte bajas
- Picado de diamante: para aceros con tratamiento térmico y aceros de aleaciones tenaces y epoxi; excelente acabado; fuerzas axiales mínimas
- No solo se indica el tipo de picado para cada lima rotativa, sino también el número de dientes
- Una lima con un diámetro menor tendrá un dentado más fino que una lima con un diámetro mayor, perteneciente a la misma categoría (por ejemplo, picado medio)
- Stock estándar: X = sí
- Herramienta indispensable, utilizada en un gran número de sectores industriales, incluidos la aviación, la marina, la industria de automoción, la industria química, etc.
- Utilizada para quitar rebabas de objetos irregulares o para realizar trabajos de acabado en un espacio reducido
- No solo se indica el tipo de picado para cada lima rotativa, sino también el número de dientes
- Limado de soldaduras y agujeros



ATRIBUTOS DE PRODUCTO

Producto	A	B	C	D	/C	g
D0606M06X	6 mm	4.7 mm	6 mm	50 mm	18/8	18 g