



E1222M08

12 mm x 22 mm roterende fil af
hårdmetal med oval form til metal,
medium 24 TPI 8 mm

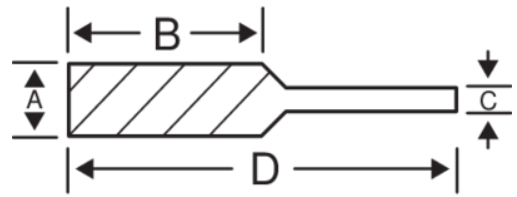


PRODUKTOPLYSNINGER





- Til afgratning og skærping af f.eks. cylinderblokke og værktøjer med komplicerede former
- Special skæreflade ideel til bløde materialer
- Brugt til at afgrate uregelmæssige genstande eller til at afslutte efterbehandlingsarbejde i et begrænset rum
- Brug voks for at undgå ophobning af spåner
- Anvendelsesområder omfatter bearbejdning af støbejern, støbt stål, kulstofstål, legeret stål, rustfrit stål, hærdet stål, kobber og aluminium
- DIN: TRE
- Fin: til hårde og/eller modstandsdygtige materialer, hvor der kræves en glat overfladefinish og fjernelse af materiale er minimalt
- Medium: til bearbejdning af hårde og/eller modstandsdygtige materialer under normale forhold
- Grov: især egnet til bearbejdning af rustfrit stål, bløde materialer eller lette legeringer
- Ekstra grov: afstumpet
- X-Cut: til hårde og bløde materialer, producerer korte og stumpe spåner, kører glat selv ved lave skærehastigheder
- Diamant skær: til varmebehandlet og hårdt legeret stål og epoxy, fremragende finish, minimale aksiale kræfter
- Lagerstandard: X = ja
- Uundværligt værktøj, der bruges i et stort antal industrisektorer, herunder luftfart, skibsfart, bilindustrien og den kemiske industri osv.
- Brugt til at afgrate uregelmæssige genstande eller til at afslutte efterbehandlingsarbejde i et begrænset rum
- Antallet af tænder er også angivet ud over typen af skæring for hver roterende fil
- Roterende hårdmetalfil til afgratning af flader med runde sammenføjninger

Follow the Fish!





PRODUKTATTRIBUTTER

Produkt	A	B	C	D				
E1222M08	12 mm	22 mm	8 mm	65 mm	M*	24		40 g

