



## BH5DP1000QA

Hydraulischer Getriebeheber,  
Doppelkolben, Kapazität 1000 kg



### PRODUKTDDETAILS

- 1000kg-Getriebeheber zur De-/Montage von Getrieben unter Hebebühnen oder zum Transport von Getrieben
- Schneller Einsatz dank zwei Schnellpumpen (mit 36 Pumpstößen auf voller Höhe)
- Hartverchromte Kolbenstange und Pumpenkolben verhindern Rostbildung
- Großes und praktisches Fußpedal für vereinfachtes Heben von beiden Seiten
- Hohe Stabilität durch breites Fahrgestell
- Sattel kann umgekehrt befestigt werden und mit Hilfe von Zubehör BH11500-04 (Gummi-Sattel) und BH11500-05 (Stahl-Sattel) können weitere Autoteile wie Auspuffrohre, Kraftstofftanks oder Federaufhängungen abgelegt und transportiert werden
- Anheben der Last über Fußpedal, dadurch freie Hände
- Robuste, Stahlschwenkräder (75 mm Durchmesser), PU-ummantelt für längere Lebensdauer und optimale Manövrierfähigkeit
- Zwei Räder mit Bremsen
- CE-zertifiziert gemäß 2006/42/EG und BS EN1494

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN

| Produkt            |         |        |         |         |    |         |       |
|--------------------|---------|--------|---------|---------|----|---------|-------|
| <b>BH5DP1000QA</b> | 1000 kg | 899 mm | 1899 mm | 1389 mm | 36 | 75,9 cm | 61 kg |

Follow the Fish!

