



**BH2604020**










**Hydro-Pneumatischer  
Wagenheber**



PRODUKTDDETAILS

- 60T/40T/20T Hydro-pneumatischer Wagenheber
- Maximale Belastbarkeit: 60 T
- Stabile Konstruktion für lange Haltbarkeit
- Das Stützrad am Hebel verhindert Verletzungen und ermöglicht eine verbesserte Manövrierbarkeit des Wagenhebers
- PU-Schutz am Hebel verhindert Kratzer am Fahrzeug
- Weicher Transportgriff
- Extragroße PU-Räder überwinden mühelos kleinere Hindernisse wie z. B. Schläuche
- Zwei Adapter (45 und 75 mm) zur weiteren Steigerung der Hubhöhe inklusive
- Sicherheitsdruckventil verhindert Überladung, mit CE-Zertifizierung gemäß 2006/42/EG und BS EN1494

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt			BAR							
<b>BH2604020</b>	60000 kg	1/4 in	8-12 bar	150 mm	312 mm	206 /60 T mm	255 /40 T mm	312 /20 T mm	1250 x 295 x 875 mm	73 kg

Follow the Fish!

