



C1225M06

Fraises limes cylindriques à bout rond
au carbure de tungstène 12 mm x
25 mm pour métal, coupe moyenne
24 dents au pouce 6 mm

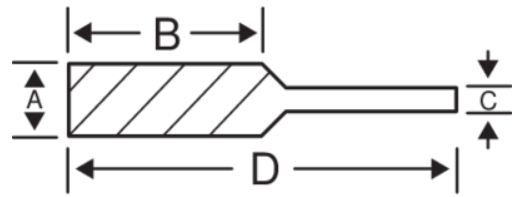


DÉTAILS SUR LE PRODUIT





- Les domaines d'application comprennent l'usinage des matières suivantes : fonte, acier moulé, acier allié, acier inoxydable, acier trempé, cuivre et aluminium.
- DIN : WRC
- Fine : pour les matériaux durs et/ou résistants qui nécessitent une finition de surface nette et un taux d'extraction correct
- Moyenne : pour l'usinage de matériaux durs et/ou résistants dans des conditions normales
- Grossière : particulièrement adaptée à l'usinage d'acier allié, de matériaux souples ou d'alliages légers
- Extra-grossière : émoussement
- Coupe en X : pour les matériaux souples et durs, produit de petits copeaux émoussés, fonctionne sans à-coups même à des vitesses de coupe lentes
- Coupe diamant : pour l'acier allié résistant et traité thermiquement ainsi que pour l'époxy, finition parfaite, forces axiales minimum
- Une fraise de petit diamètre offrira une coupe plus fine qu'une fraise de diamètre supérieur pour la même catégorie de coupe, par exemple, une coupe moyenne
- Stock standard : X = oui
- Outil indispensable, utilisé dans de nombreux secteurs industriels comme l'aviation, le transport, l'automobile, l'industrie chimique, etc.
- À utiliser pour ébavurer les pièces irrégulières ou pour effectuer les finitions d'un travail dans un espace étroit
- Le nombre de dents est également mentionné pour chaque fraise lime, tout comme le type de coupe
- Pour l'ébavurage des bords et des surfaces à formes arrondies

Follow the Fish!





ATTRIBUTS DU PRODUIT

| Produit | A | B | C | D |  |  |  |  |
|-----------------|----------|----------|----------|----------|---|---|---|---|
| C1225M06 | 12 mm | 25 mm | 6 mm | 65 mm | M | 24 | x | 50 g |

