



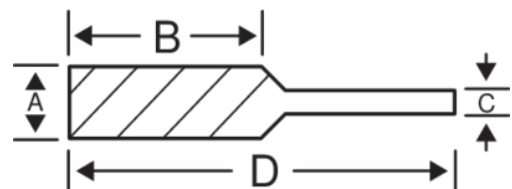
A1625M08X

16 mm x 25 mm Rotorfräser aus Hartmetall für Metall, mittlerer X-Schnitt 28/14 TPI 8 mm



PRODUKTDDETAILS





- Zu den Anwendungsbereichen zählen die Bearbeitung von Gusseisen, Gussstahl, Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, Edelstahl, gehärteter Stahl, Kupfer und Aluminium
- DIN: ZYA
- Zahnung: F = Fein, M = Mittel, C = Grob
- X-Cut: für harte und weiche Materialien, erzeugt kurze und stumpfe Späne, läuft glatt auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten
- Diamantzahnung: für hitzebehandelte und zähe Legierungsstähle und Epoxid, hervorragendes Ergebnis, minimale Axialkräfte
- Endschnitt: zylindrische Fräsen (A) und umgekehrte Kegelfräsen (N) können mit Endschnitt geliefert werden
- Kurzfristig ab Lager lieferbar: X = Ja
- Zum Entgraten von Kanten und flachen Oberflächen
- Unverzichtbares Werkzeug, das in zahlreichen Branchen eingesetzt wird, einschließlich in der Luftfahrt, im Schiffsbau, der Automobilindustrie und Chemie.
- Zum Entgraten von ungleichmäßigen Werkstücken oder für die Bearbeitung in beengten Räumen
- Neben der Schnittart jedes Rotorfräsers ist auch die Anzahl der Zähne angegeben



Follow the Fish!



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt	A	B	C	D				
A1625M08X	16 mm	25 mm	8 mm	65 mm	M	28/14	x	70 g

