



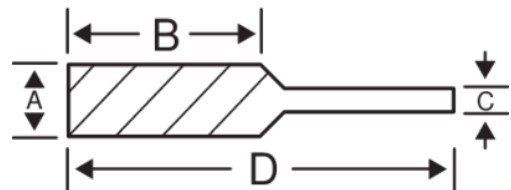
### A1225C06

12 mm x 25 mm Rotorfräser aus  
Hartmetall für Metall, grob 16 TPI  
6 mm



## PRODUKTDDETAILS





- Zu den Anwendungsbereichen zählen die Bearbeitung von Gusseisen, Gussstahl, Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, Edelstahl, gehärteter Stahl, Kupfer und Aluminium
- DIN: ZYA
- Zahnung: F = Fein, M = Mittel, C = Grob
- X-Cut: für harte und weiche Materialien, erzeugt kurze und stumpfe Späne, läuft glatt auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten
- Diamantzahnung: für hitzebehandelte und zähe Legierungsstähle und Epoxid, hervorragendes Ergebnis, minimale Axialkräfte
- Endschnitt: zylindrische Fräsen (A) und umgekehrte Kegelfräsen (N) können mit Endschnitt geliefert werden
- Kurzfristig ab Lager lieferbar: X = Ja
- Zum Entgraten von Kanten und flachen Oberflächen
- Unverzichtbares Werkzeug, das in zahlreichen Branchen eingesetzt wird, einschließlich in der Luftfahrt, im Schiffsbau, der Automobilindustrie und Chemie.
- Zum Entgraten von ungleichmäßigen Werkstücken oder für die Bearbeitung in beengten Räumen
- Neben der Schnittart jedes Rotorfräasers ist auch die Anzahl der Zähne angegeben



Follow the Fish!



## PRODUKTEIGENSCHAFTEN

| Produkt         | <b>A</b> | <b>B</b> | <b>C</b> | <b>D</b> |  |  |  |  |
|-----------------|----------|----------|----------|----------|---|---|---|---|
| <b>A1225C06</b> | 12 mm    | 25 mm    | 6 mm     | 65 mm    | C   | 16  | x   | 50 g  |

