



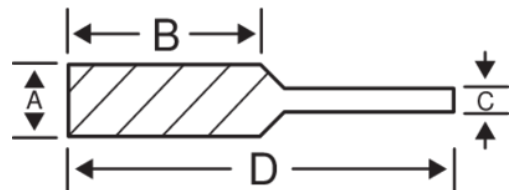
A0616M06XE

6 mm x 16 mm Rotorfräser aus
Hartmetall für Metall, mittlerer
X/Endschnitt 16/8 TPI 6 mm



PRODUKTDDETAILS





- Zu den Anwendungsbereichen zählen die Bearbeitung von Gusseisen, Gussstahl, Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, Edelstahl, gehärteter Stahl, Kupfer und Aluminium
- DIN: ZYA
- Zahnung: F = Fein, M = Mittel, C = Grob
- X-Cut: für harte und weiche Materialien, erzeugt kurze und stumpfe Späne, läuft glatt auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten
- Diamantzahnung: für hitzebehandelte und zähe Legierungsstähle und Epoxid, hervorragendes Ergebnis, minimale Axialkräfte
- Endschnitt: zylindrische Fräsen (A) und umgekehrte Kegelfräsen (N) können mit Endschnitt geliefert werden
- Kurzfristig ab Lager lieferbar: X = Ja
- Zum Entgraten von Kanten und flachen Oberflächen
- Unverzichtbares Werkzeug, das in zahlreichen Branchen eingesetzt wird, einschließlich in der Luftfahrt, im Schiffsbau, der Automobilindustrie und Chemie.
- Zum Entgraten von ungleichmäßigen Werkstücken oder für die Bearbeitung in beengten Räumen
- Neben der Schnittart jedes Rotorfräasers ist auch die Anzahl der Zähne angegeben



Follow the Fish!



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt	A	B	C	D				
A0616M06XE	6 mm	16 mm	6 mm	50 mm	M	16/8	x	20 g

