



### F0613M03X

**6 mm x 13 mm Hardmetalen  
stiftfrees met boogvormige kop en  
afgeronde neus voor metaal, medium  
X-kap, 16/8 TPI 3 mm**

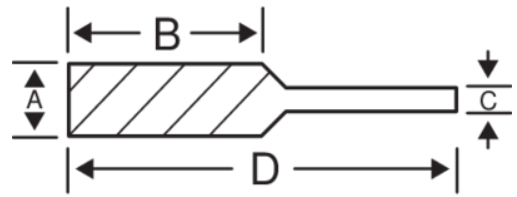


## PRODUCTGEGEVENS





- Stiftfreesen kunnen worden gebruikt bij het bewerken van gietijzer, koolstofstaal, staallegeringen, roestvrij staal, gehard staal, koper en aluminium.
- Ontbramen en machinaal vormen van allerlei toepassingen vanwege de universele vorm
- DIN: RBF
- Fijn: voor harde en/of taaie materialen, waarvoor een gladde afwerking en weinig verwijdering nodig is
- Medium: voor machineverwerking van harde en/of taaie materialen onder normale omstandigheden
- Grof: met name geschikt voor machinebewerking van roestvrij staal, zachte materialen of lichte legeringen
- Extra grof: bot
- X-kap: voor harde en zachte materialen, produceert korte en botte spaanders, loopt soepel, zelfs bij lage boorsnelheden
- Diamantkap: voor warmtebehandelde en taaie staallegeringen en epoxy, uitstekende afwerking, minimale axiale krachten
- Het aantal tanden wordt ook aangegeven, evenals het type snede voor elke stiftfrees
- Een frees met een kleinere diameter heeft een fijnere kap dan een frees met een grotere diameter die tot dezelfde kapcategorie, bijvoorbeeld medium-kap, behoort
- Uit voorraad leverbaar: X = ja
- Een onontbeerlijk stuk gereedschap, dat wordt gebruikt binnen een groot aantal industriële sectoren, waaronder de luchtvaart, scheepvaart, auto-industrie en chemische industrie, enz.
- Gebruikt voor het ontbramen van onregelmatige objecten of voor afwerking in een besloten ruimte
- Het aantal tanden wordt ook aangegeven, evenals het type snede voor elke stiftfrees
- Ontbramen en machinaal vormen van allerlei toepassingen vanwege de universele vorm

**Follow the Fish!**





PRODUCTKENMERKEN

Product	<b>A</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>D</b>				
<b>F0613M03X</b>	6 mm	13 mm	3 mm	48 mm	M	16/8	x	10 g

