



BH4G16 **Flaschenwagenheber, 16 t**



PRODUKTDDETAILS

- Stabiles, geschweißtes Gehäuse, reduziert das Risiko, dass Öl austritt
- Geschmiedeter Stahlfuß für sicheren Stand
- Verlängerungsschraube ermöglicht Höhenverstellung - N/A BH4G30 - BH4G50
- Geriffelter, Sattel bietet breite Hubfläche und sicheren Halt
- Mit Sicherheitsventil
- Geeignet für Arbeiten in vertikaler Position
- Einsatztemperaturen: -20 °C bis 50 °C
- CE-zertifiziert

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt							
BH4G16	16000 kg	230 mm	440 mm	156 mm	146 mm	249 mm	7,1 kg

Follow the Fish!

