








BOD60 Hebel-Fasspumpe



PRODUKTDDETAILS

- Fasspumpe
- Hand-Fasspumpe, Hebelbetrieb, sehr robust
- Zum Fördern nicht korrosiver Flüssigkeiten
- Geeignet für Flüssigkeiten auf Ölbasis (Schmiermittel), Heizöl, Motoröl, Leicht- und Schweröl, Getriebeöle und andere nicht korrosive Flüssigkeiten
- Empfohlen für Flüssigkeiten mit Viskositäten bis zu SAE90
- Leistungsstark und zeitsparend.
Pumpleistung/Hub: bis zu 300 ml
- Gebogener Metallauslauf und Teleskop-Saugrohr für Fässer von 50 bis 205 Liter
- Robuste Konstruktion
- Hochwertiges, pulverbeschichtetes Pumpengehäuse mit Aluminiumpumpenkopf mit geripptem Teilbereich, für maximale Robustheit
- Dichtungen aus beständigem NBR
- Verschleißbeständige Messing-Kolbenringe
- Stahlhebel mit Gummigriff für bessere Griffigkeit
- Integrierte 1-,1/2"- und 2"-Fassmutter zur Verwendung auf Fässern mit beliebiger Öffnung
- Nicht verwenden für Flüssigkeiten auf Wasserbasis, Frostschutzmittel, Lösemittel, Säuren, Benzin usw.

PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt					
BOD60	245 mm	57 mm	875 mm	300 l	2.14 kg

Follow the Fish!

