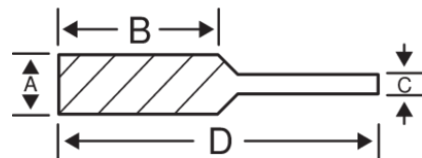








J Hartmetall-Rotorfräser für Metall, 60°Spitzkegel

PRODUKTDDETAILS

- Zum Entgraten von großen bogenförmigen Oberflächen und innenliegenden Röhren
- Spezielle Schneidkanten ermöglichen viele Vorteile beim Einsatz in Aluminium und weichem Material
- Zum Entgraten von ungleichmäßigen Werkstücken oder für die Bearbeitung in beengten Räumen
- Zu den Anwendungsbereichen zählen die Bearbeitung von Gusseisen, Gussstahl, Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, Edelstahl, gehärteter Stahl, Kupfer und Aluminium
- Zum Glätten von Kanten in einem Winkel von 30°
- DIN: KSJ
- Fein: für harte bzw. zähe Materialien, die eine glatte Oberflächengüte erfordern und mit geringen Entfernungsanforderungen
- Mittel: zur Bearbeitung harter bzw. zäher Materialien unter normalen Bedingungen
- Grob: besonders geeignet zur Bearbeitung von Edelstahl, weichen Materialien oder leichten Legierungen
- Extra-grob: stumpf
- Kurzfristig ab Lager lieferbar: X = Ja
- Unverzichtbares Werkzeug, das in zahlreichen Branchen eingesetzt wird, einschließlich in der Luftfahrt, im Schiffsbau, der Automobilindustrie und Chemie.
- Zum Entgraten von ungleichmäßigen Werkstücken oder für die Bearbeitung in beengten Räumen
- Neben der Schnittart jedes Rotorfräsers ist auch die Anzahl der Zähne angegeben
- Zum Entgraten und Glätten von Kanten in einem Winkel von 30°



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt	A	B	C	D				
J0604F06	6 mm	4 mm	6 mm	55 mm	F*	24		20 g
J0604M06	6 mm	4 mm	6 mm	55 mm	M	16	x	20 g
J0604C06	6 mm	4 mm	6 mm	55 mm	C*	10		20 g
J1010F06	10 mm	10 mm	6 mm	50 mm	F*	30		25 g
J1010M06	10 mm	10 mm	6 mm	50 mm	M	21	x	25 g
J1010C06	10 mm	10 mm	6 mm	50 mm	C*	15		25 g
J1212M06	12 mm	12 mm	6 mm	52 mm	M	24	x	30 g
J1616M06	16 mm	16 mm	6 mm	56 mm	M	27	x	40 g
J1616F08	16 mm	16 mm	8 mm	56 mm	F*	39		40 g
J1616C08	16 mm	16 mm	8 mm	56 mm	C*	21		40 g

