



G0618M06D

6 mm x 18 mm Rotorfräser aus
Hartmetall für Metall, Geschossform,
mittlerer Diamantschnitt 16/16
TPI 6 mm

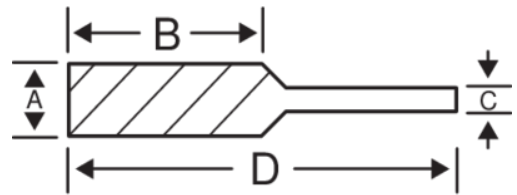


PRODUKTDDETAILS





- Wegen der spitz zulaufenden Form sehr gut an schwer zugänglichen Stellen einsetzbar
- Zu den Anwendungsbereichen zählen die Bearbeitung von Gusseisen, Gussstahl, Kohlenstoffstahl, legierter Stahl, Edelstahl, gehärteter Stahl, Kupfer und Aluminium
- DIN: SPG
- Fein: für harte bzw. zähe Materialien, die eine glatte Oberflächengüte erfordern und mit geringen Entfernungsanforderungen
- Mittel: zur Bearbeitung harter bzw. zäher Materialien unter normalen Bedingungen
- Grob: besonders geeignet zur Bearbeitung von Edelstahl, weichen Materialien oder leichten Legierungen
- Extra-grob: stumpf
- X-Cut: für harte und weiche Materialien, erzeugt kurze und stumpfe Späne, läuft glatt auch bei geringen Schnittgeschwindigkeiten
- Diamantzahnung: für hitzebehandelte und zähe Legierungsstähle und Epoxid, hervorragendes Ergebnis, minimale Axialkräfte
- Ein kleiner Fräsendurchmesser erzeugt einen feineren Schnitt als ein großer Fräsendurchmesser der gleichen Schnittkategorie, wie zum Beispiel mittlerer Schnitt
- Kurzfristig ab Lager lieferbar: X = Ja
- Unverzichtbares Werkzeug, das in zahlreichen Branchen eingesetzt wird, einschließlich in der Luftfahrt, im Schiffsbau, der Automobilindustrie und Chemie.
- Zum Entgraten von ungleichmäßigen Werkstücken oder für die Bearbeitung in beengten Räumen
- Neben der Schnittart jedes Rotorfräsers ist auch die Anzahl der Zähne angegeben
- Zum Entgraten von Oberflächen mit runden Verbindungen

Follow the Fish!





PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Produkt	A	B	C	D				
G0618M06D	6 mm	18 mm	6 mm	50 mm	M D	16/16		20 g

